



RIFFELTEILER RT 100

Eine fehlerfreie und vergleichbare Analyse setzt eine **akkurate Probenvorbereitung** voraus. Nur wenn die Probe repräsentativ für das Ausgangsmaterial ist, sind **aussagekräftige Analysenergebnisse** möglich. Riffelteiler liefern **repräsentative Teilproben** und sichern damit die **Reproduzierbarkeit der Analyse**. Der RT 100 verfügt über einen unten geschlossenen Einfülltrichter, so dass **bis zu 30 l Probengut** beim Einfüllen zunächst gleichmäßig verteilt werden können. Anschließend lässt sich der Trichter mit einem Hebel manuell öffnen und das Probengut wird geteilt. Die 12 mm breiten Riffel können so verstellt werden, dass Teilungen bis zu einer Aufgabekörnung von maximal 108 mm möglich sind. Riffelteiler sind ideal für die Reduzierung des Probegutes vor Ort. Sie sind einfach zu bedienen, leicht zu reinigen und unabhängig von elektrischer Energie.

PRODUKTVORTEILE

- | Im Labor und vor Ort einsetzbar
- | Genauestes manuelles Teilverfahren
- | Gleichmäßige Verteilung des Probengutes im Trichter optimiert den Teilvorgang
- | Variable Öffnungsbreite erlaubt Teilung auch grober Schüttgüter
- | Teilverfahren nach DIN 51701

ANWENDUNGSBEISPIELE

Baustoffe, Böden, Chemikalien, Düngemittel, Füllstoffe, Getreide, Kaffee, Mehle, Metallpulver, Mineralien, Nüsse, Saatgut, Sand, Waschpulver, Zementklinker, ...

FUNKTIONSPRINZIP

Bei Riffelteilern wird das Aufgabegut mit einer der Schalen gleichmäßig verteilt in den Teilkopf geschüttet. Das Material rieselt durch die wechselseitig angeordneten Durchlässe in entgegengesetzter Richtung in die beiden unter den Teilkopfausläufen stehenden Auffangschalen. Bei jedem Vorgang wird die aufgegebene Probe halbiert. Dies kann so oft wiederholt werden, bis die für den Transport bzw. die Untersuchung benötigte Teilmenge erreicht ist.

RIFFELTEILER RT 100

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereiche	Probenahme und Probenteilung
Anwendungsbereich	Agrarwissenschaften, Baustoffe, Biologie, Chemie / Kunststoffe, Geologie / Metallurgie, Glas / Keramik, Lebensmittel, Maschinenbau / Elektrotechnik, Medizin / Pharma, Umwelt / Recycling
Aufgabegut	Schüttgüter
Aufgabekorngröße*	Einstellbare Schlitzbreite 12 / 24 / 36 / 48 / 60 / 72 / 84 / 96 / 108 mm
Charge/Aufgabemenge*	<= 30 l
Anzahl der Teilmengen	2
B x H x T	72 x 70 x 46 cm
Gewicht, netto	~ 55 kg

*abhängig vom Probenmaterial und Gerätekonfiguration/-einstellungen

www.retsch.com/rt100

BESTELLDATEN

RIFFELTEILER RT 100 MIT 2 AUFFANGBEHÄLTER 30 LITER

Komplett aus verzinktem Stahlblech

41.610.0001



Riffelteiler RT 100

einstellbare Durchlassbreite: 12 / 24 / 36 / 48 / 60 / 72 / 84 / 96 / 108 mm

43.609.0001

Räder für RT 100 XL (1 Set mit 4 Rädern)

05.000.0021

Ersatzauffangbehälter für RT 100, 1 Stück